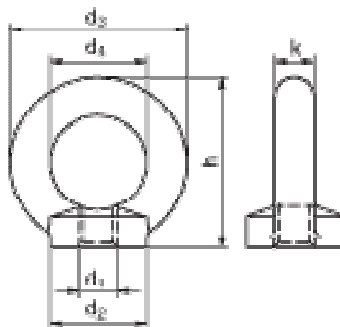


Ringmutter DIN 580

Im Gesenk geschmiedet, normalisiert
normal- oder Feingewinde nach DIN 13
Werkstoff C 15 , roh

Lieferbar mit Abnahmeprüfzeugnis nach
EN 10204 , 3.1 B



**Ringmuttern aus hochfestem Werkstoff
nach Ihren Anforderungen lieferbar.**



Ringmuttern mit Norm Gewinde

Tragfähigkeit ca. in t	Artikel Nr.	Stück Euro	d1	d2	d3	d4	h	k
0,09	100921	auf Anfrage	M8	20	36	20	36	8
0,17	100922		M10	25	45	25	45	10
0,24	100923		M12	30	54	30	53	12
0,50	100924		M16	35	63	35	62	14
0,80	100925		M20	40	72	40	71	16
1,27	100926		M24	50	90	50	90	20
2,60	100927		M30	65	108	60	109	24
3,70	100928		M36	75	126	70	128	28
5,00	100929		M42	85	144	80	147	32
6,10	100930		M48	100	166	90	168	38
8,30	100931		M56	110	184	100	187	42
11,00	100932		M64	120	206	110	208	48
15,00	100933		M72 X 6	150	260	140	260	60
20,00	100934		M80 x 6	170	296	160	298	68
27,00	100935		M100 x6	190	330	180	330	75

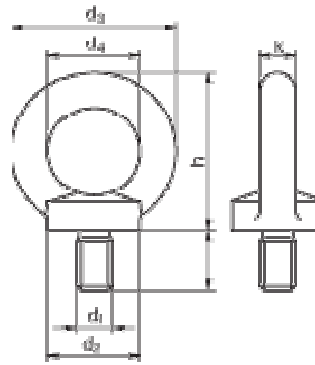
Ringmuttern mit Feingewinde DIN 13

Tragfähigkeit ca. in t	Artikel Nr.	Preis €	d1	d2	d3	d4	h	k
0,36	100936	auf Anfrage	M12 X1,5	30	54	30	53	12
0,50	100937		M16 X 1,5	35	63	35	62	14
0,80	100938		M20 X1,5	40	72	40	71	16
1,27	100939		M24 X 2	50	90	50	90	20
2,60	100940		M30 X 2	65	108	60	109	24
5,10	100941		M36 X 3	75	126	70	128	28
5,00	100942		M42 X 3	85	144	80	147	32
6,10	100943		M48 X 3	100	166	90	168	38
8,30	100944		M56 X 3	110	184	100	187	42
11,00	100945		M64 X 4	120	206	110	208	48
15,00	100946		M72 X 4	150	260	140	260	60
20,00	100947		M80 X 4	170	296	160	298	68
27,00	100948		M100 X 4	190	330	180	330	75

Weitere Produkte und Preise auf Anfrage

Ringschrauben DIN 580

Im Gesenk geschmiedet, normalisiert
normal- oder Feingewinde nach DIN 13
Werkstoff C 15, roh



**Ringschrauben aus hochfestem Werkstoff
nach Ihren Anforderungen lieferbar.**



Ringschraube mit Normalgewinde DIN 13

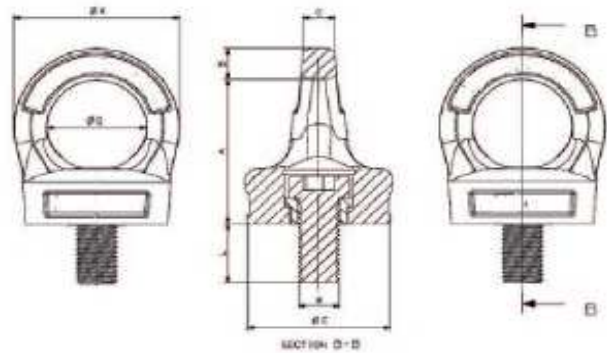
Tragfähigkeit ca. in t	Artikel Nr.	Stück Euro	d1	d2	d3	d4	h	k	l
0,5	100890	auf Anfrage	M16	35	63	35	62	14	27
*	100891		M18	40	72	40	71	16	30
0,8	100892		M20	40	72	40	71	16	30
*	100893		M22	45	81	45	81	18	35
1,2	100894		M24	50	90	50	90	20	36
*	100895		M27	50	90	50	90	20	38
2,60	100896		M30	65	108	60	109	24	45
*	100897		M33	65	108	60	109	24	45
3,7	100898		M36	75	126	70	128	28	54
*	100899		M39	85	144	80	147	32	63
5,0	100900		M42	85	144	80	147	32	63
*	100901		M45	100	166	90	168	38	68
6,1	100902		M48	100	166	90	168	38	68
*	100903		M52	110	184	100	187	42	78
8,3	100904		M56	110	184	100	187	42	78
11,0	100905		M64	120	206	110	208	48	90
15,0	100906		M72	150	260	140	260	60	100
20,0	100907		M80	170	296	160	298	68	112
27,0	100908		M100	190	330	180	330	75	130

* Zwischengrößen entsprechen nicht der DIN

Ringschraube mit Feingewinde nach DIN 13

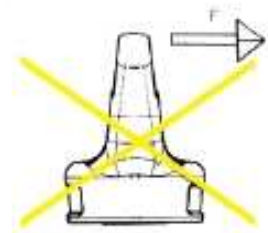
0,8	100910		M20 x 2	40	72	40	71	16	30
1,2	100911		M24 x 2	50	90	50	90	20	36
2,6	100912		M30 x 2	65	108	60	109	24	45
3,7	100913		M36 x 3	75	126	70	128	28	54
5,0	100914		M42 x 3	85	144	80	147	32	63
6,1	100915		M48 x 3	100	166	90	168	38	68
8,30	100916		M56 x 4	110	184	100	187	42	78
11,0	100917		M64 x 4	120	206	110	208	48	90
15,0	100918		M72 x 4	150	260	140	260	60	100
20,0	100919		M80 x 4	170	296	160	298	68	112
27,0	100920		M100 x 4	190	330	180	330	75	130

Ringschrauben auch mit längeren Gewinden lieferbar
- ohne Schlüssel



Anschlagpunkt zum heben von lasten.

- 4-fache Sicherheit in allen Belastungsrichtungen
- Konstruiert geprüft und zertifiziert nach GS-MO 1504 - EN 1677
- Geeignet für das sichere Heben von Lasten gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- 360° drehbar
- Magnaflux-rissgeprüft zu 100%
- Ausgelegt auf eine Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln
- Ideal als 90°-Anschlagpunkt
- Unverlierbare Schraube
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von $\pm 5^\circ$ bei einer Reduzierung der Tragfähigkeit um 10% zulässig



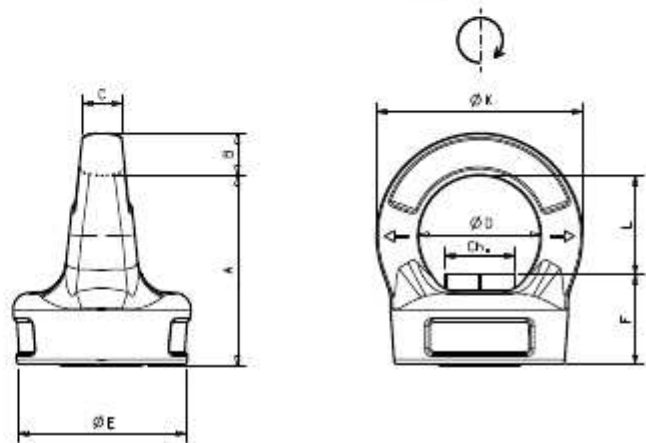
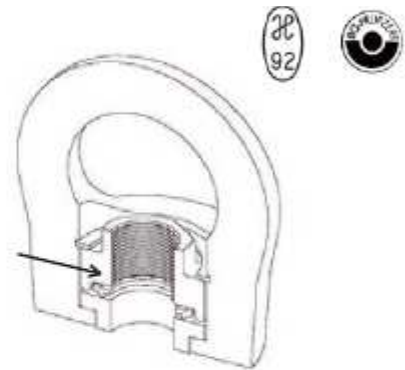
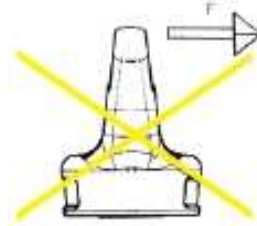
Unzulässige Lastrichtung

Ringschraube CAR- RSHV SX mit Schlüssel		Maße in mm								
Tragf. direkt		Euro	Gewinde	a	b	c	d	e	g	k
1,0 t	109910	27,00	M8x15	52,5	12,0	8,5	25,0	32,0	34,0	49,00
1,0 t	109911	27,00	M10x15	52,5	12,0	8,5	25,0	32,0	34,0	49,00
2,0 t	109912	30,00	M12x18	62,4	14,0	8,5	30,0	44,0	46,0	58,00
4,0 t	109913	37,50	M16x24	71,5	16,0	15,0	35,0	56,0	60,0	67,00
6,0 t	109914	48,60	M20x30	79,9	18,0	17,0	40,0	58,0	60,0	76,00
8,0 t	109915	61,00	M24x36	96,9	23,0	20,0	48,0	73,0	76,0	94,00
12,0 t	109916	95,00	M30x35	123,9	27,0	28,0	60,0	80,0	84,0	114,00
16,0 t	109917	155,00	M36x54	124,9	37,0	38,0	80,0	95,0	99,0	154,00
24,0 t	109918	199,00	M42x63	148,0	40,0	41,0	90,0	105,0	114,0	170,00
32,0 t	109919	250,50	M48x72	164,9	45,0	47,0	95,0	120,0	129,0	185,00



Der Gewindestift muss immer komplett auf die ganze Mutterhöhe geschraubt werden. Die Grundfläche der Ringmutter muss immer komplett auf der Oberfläche des zu hebenden Teils aufliegen.

Unzulässige Lastrichtung



Ringmutter CAR- RMHV		Maße in mm								
Tragf. direkt		Euro	Gewinde	a	b	c	d	e	k	L
1,0 t	108910	32,00	M8	44,5	8,0	10,0	29,0	32,0	45,0	23,00
1,0 t	108911	40,10	M10	44,5	8,0	10,0	29,0	32,0	45,0	22,00
2,0 t	108912	40,80	M12	53,5	11,0	11,0	34,0	44,0	56,0	27,00
4,0 t	108913	52,00	M16	59,5	13,0	14,5	39,0	56,0	65,0	29,00
6,0 t	108914	60,30	M20	67,0	14,0	17,0	42,0	58,0	70,0	34,00
8,0 t	108915	76,21	M24	80,0	18,0	19,0	52,0	73,0	88,0	40,00
12,0 t	108916	104,00	M30	101,0	22,0	27,0	62,0	80,0	106,0	50,00



WLL in t	0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	Asimm.	0-45°	45-60°	Asimm.
M 8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,30
M 10	1	2	0,4	0,8	0,6	0,4	0,4	0,8	0,60	0,40
M 12	2	4	0,8	1,5	1,0	0,8	0,8	1,6	1,12	0,75
M 16	4	8	1,5	3,0	2,0	1,5	1,5	3,2	2,25	1,50
M 20	6	12	2,3	4,6	3,2	2,3	2,3	4,8	3,45	2,30
M 24	8	16	3,2	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,80	3,20
M 30	12	24	4,5	9,0	6,3	4,5	4,5	9,4	6,70	4,50